PRO LINK
www.linkprecision.com.tw

UM 320F

萬向功能式銑床

工作台規格 ：**320mmx750mm**

X/Y/Z 三軸向行程 ：**400/200/360mm**

UM 600F

萬向功能式銑床

工作台規格 ：**500mmx900mm**

X/Y/Z 三軸向行程 ：**600/480/360mm**

特　　性 | 規 格 參 數 | 標 準 配 置 | 選 擇 配 置

特　　性

1. 機械離合器在 X / Y / Z 軸上通過變頻器驅動進給.
2. 所有導軌皆採用高週波熱處理再做表面精密研磨加工.
3. 立式工作台的 T 型槽為 14H7 標準，具有硬化和磨削的表面，客戶易於安裝精密虎鉗，以便順利進行精細切割.
4. 機台立柱, 升降座及工作台都是採用標準米漢那鑄鐵(MEEHANITE)
5. 制動系統和預緊張力座通過 Z 軸移動構建.
6. 立式銑頭功能可以左右旋轉 90°.
7. 主軸行程為 120mm，以操作主軸頭右側的手柄.
8. UM-600F= X,Y 導軌採用鳩尾槽滑軌型式, Z 導軌採用方型滑軌型式.
9. UM-320F= X, Y, Z 導軌採用鳩尾槽滑軌型式.
10. X，Y 軸通過精密滾珠螺桿傳遞. (Z 軸滾珠螺桿為可選件)
11. 旋轉支臂式操作控制面板，將為操作員在右側操作機器提供更多便利.
12. 我們可以為 UM-600F 安裝 VS 齒輪箱. (48-3800rpm)
13. 可以選購裝液壓夾緊套件（DIN69871）和氣動拉桿系統，DRO 系統和自動潤滑系統.

規 格 參 數

單位 ：MM, 50Hz

項　目	內　容	UM-320F	UM-600F
工 作 台	工作台尺寸	320 x 750	500 x 900
	立式工作台尺寸	220 x 830	250 x 1200
	T 型槽規格，立式	14 x 63 / 5no.	14 x 63 / 7no.
	T 型槽規格，臥式	14 x 126 / 2no.	14 x 63 / 3no.
	工作台負載重量 (kg)	285	360
行　　程	X 軸向 (手動/自動)	400 /360	600 /580
	Y 軸向 (手動/自動)	200/ 185	480 /460
	Z 軸向 (手動/自動)	360 / 330	360 /345
立 式 主 軸	主軸型式	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	轉速數量及範圍	12 no. 50 – 2000rpm	18no. 40 – 2000rpm
	主軸行程	120	120
	旋轉角度	+/-90°	+/-90°
	主軸鼻端至工作台	65 – 420	58 – 460
	主軸至立柱表面距離	Min. 120	Min. 112
	主軸至立柱表面距離	Max. 520	Max. 590
臥 式 主 軸	主軸型式	NT-40 (ISO-40)	NT-40 (ISO-40)
	轉速數量及範圍	12 no. 50 – 2000rpm	18no. 40 – 2000rpm
	主軸中心至工作台	105 – 445	152 – 492
進　　給	X/Y/Z 軸向 (mm/min)	8 – 450	10 – 450
快 速 進 給	X/Y/Z 軸向 (mm/min.)	700	700
馬　　達	立/臥主馬達 (kw)	2.2	3.75
	三軸馬達 (X/Y/Z) (kw)	0.375	0.75
	冷卻馬達 (kw)	0.09	0.09
機 台 規 格	機台尺寸 (cm)	120 x 130 x 180	150 x 180 x 195
	淨重 (kg)	1380	1820
	毛重 (kg)	1460	1920

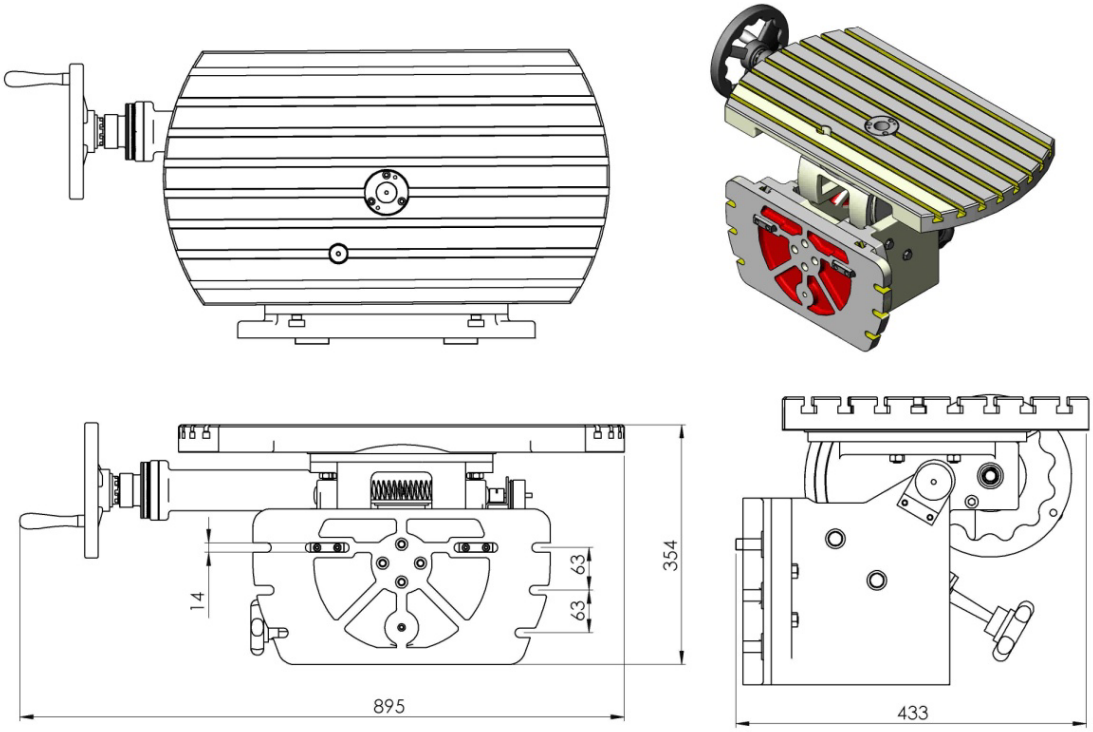
- 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

標 準 配 置

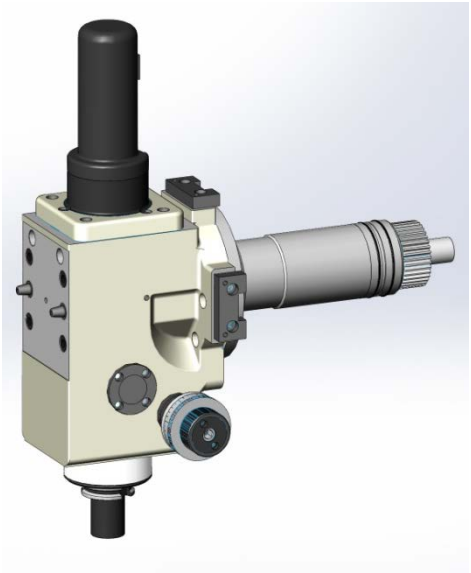
1. 完整電器配組合.
2. X/Y & Z 軸向採用機械式離合裝置及把手操作.
3. X / Y 軸向採用滾珠螺桿.
4. 所有主軸轉速採用精密齒輪箱傳動系統 (台灣製造).
5. 增設緊急停止開關位於機身右側位置.
6. 莫式錐度替代套筒 (共 3 件) (MT-1, MT-2, MT-3)
7. 一體式立式及臥式主軸拉桿 (ISO40).
8. 臥式主軸支撐托架及標準長刀桿一組 (Φ27mm)
9. 鹵素 工作燈.
10. 手動式打油器.
11. 安全式圓型把手(X, Y, Z,軸)
12. 冷卻系統及水盤.
13. X,Z 軸向採用安全伸縮護罩.
14. 主軸防護罩(附安全開關).
15. 校正水平墊鐵及螺栓.
16. 基本工具及附件箱.
17. 說明書及零件清冊

選 擇 配 置

1. 旋轉工作台 (ST-3)

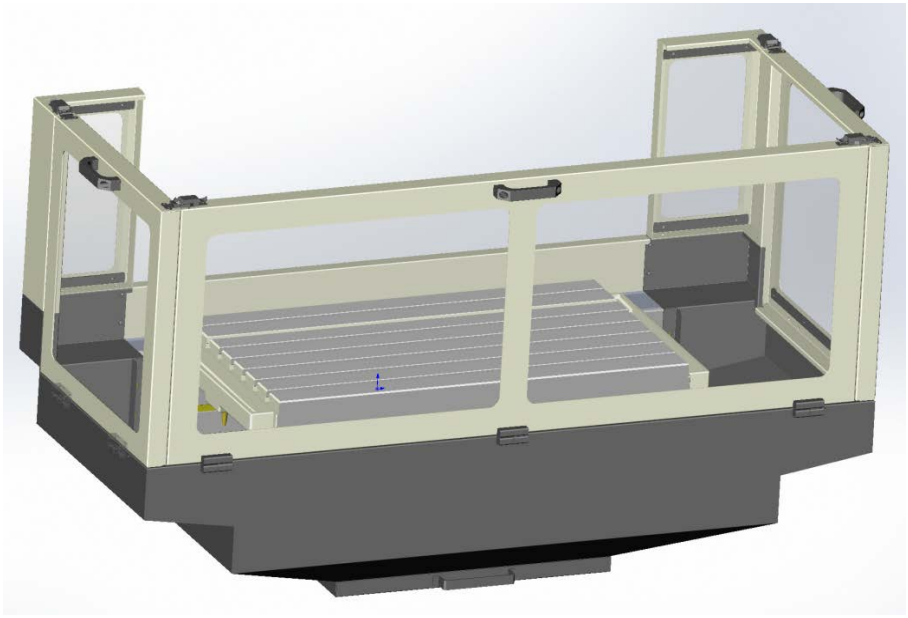


2. 液壓夾緊套件整組 (DIN40/DIN69871)

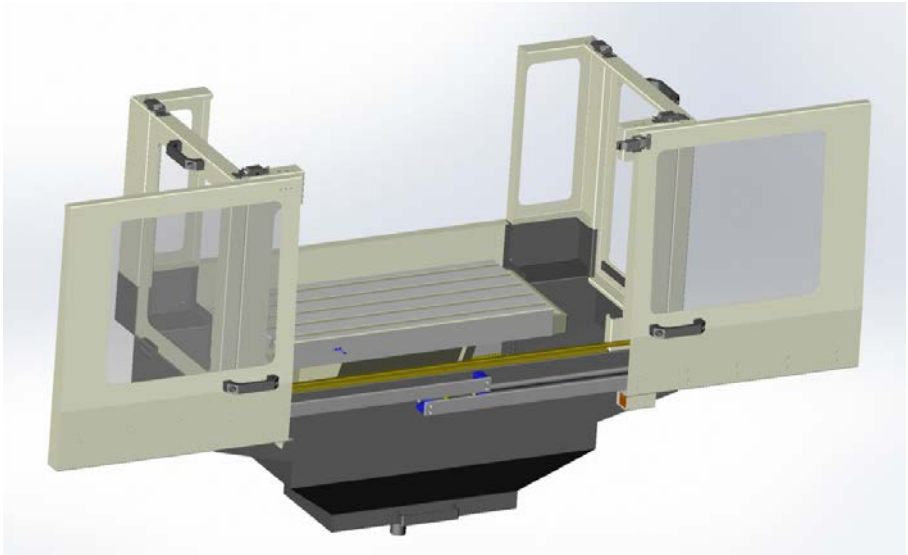


3. 立/臥主軸安全防護罩 (LSG-400D).

4. 工作台防護罩 (G1 型 可掀式)



5. 工作台防護罩 (G2 型 雙開門式) (包含 CE 門上開關)



6. 德國 TUV-CE 機器檢驗合格標準證書及客制化型號.

7. 三軸向光學尺 (可提供的品牌: SINO/ EASSON/ FAGOR/ MITUTOYO/ HEIDENHAIN)
8. 臥式主軸專用長刀桿組 (可分別為: Φ16, Φ22,Φ32 mm)
9. 自動式打油器.
10. LED 工作燈.
11. 電控箱選配改為西門子電器產品(SIEMENS switches).
12. Z 軸向採用安全不銹鋼伸縮護罩.
13. 高品質化/ 電鍍的 安全式圓型把手(X, Y, Z,軸).
14. 立式主軸專用的氣動拉桿系統(ISO40/M16).
15. UM-600F 安裝無段變速 (VS)齒輪箱. (48-3800rpm)
16. 主軸套筒及彈簧筒夾組 (共 7 件) (Ø 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm)